

TEKNİK BİLGİLER

ÇELİK HASIR TANIMI = BİRBİRİNE DİK DOĞRULTUDA YERLEŞTİRİLMİŞ AYNI MEKANİK VE YÜZEYSEL ÖZELLİKLERE SAHİP İKİ DİZİ SOĞUK ÇEKİLMİŞ ÇELİK ÇUBUKLARIN KESİŞME NOKTALARINDA PUNTA KAYNAĞI (DİRENÇ NOKTA KAYNAĞI) İLE BİRLEŞTİRİLMESİYLE OLUŞTURULMUŞ HAZIR BETON TEÇHİZATIDIR.

ÜRETİMİNİ GERÇEKLEŞTİRDİĞİMİZ ÇELİK HASIRLARIN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (TS4559)

ÇUBUK ÇAPI Ø (mm)	: 4,00 - 12,00
MİNİMUM AKMA SINIRI Kg/cm ² (N/mm ²)	: 5000 (500)
MİNİMUM ÇEKME DAYANIMI Kg/cm ² (N/mm ²)	: 5500 (550)
MİNİMUM KOPMA UZAMASI %	: 5-8

> ÇELİK HASIRLARIN ENİNE TEÇHİZATI OLUŞTURAN ÇUBUKLARDAN HERHANGİ BİRİNİN KESİT ALANI , BOYUNA BİR ÇUBUĞUN VEYA ÇUBUK ÇİFTİNİN KESİT ALANININ EN AZ ÜÇTE BİRİNE EŞİT OLMALIDIR. (TS4559)

> ÇELİK HASIRI OLUŞTURAN , ENİNE VE BOYUNA ÇUBUKLAR , KENARLARA EN YAKIN KAYNAK NOKTALARINDAN SONRA EN AZ 2,5 Cm UZATILMIŞ OLMALIDIR. (TS 4559)

ÇELİK HASIRLARIN YAPIMINDA KULLANILAN ÇELİK ÇUBUKLARIN ANMA ÇAPLARI , ANMA KESİT ALANLARI ve BİRİM BOY KÜTLELERİ (ANMA KÜTLELERİ)				ÇUBUK ARALIKLARINA GÖRE KESİT ALANLARI (cm ² /cm)					
ANMA ÇAPI Ø (mm)	TOLERANSI (mm)	KESİT ANMA ALANI Cm ²	ANMA KÜTLESİ * Kg/mt	75 150d	100	150	200	250	300
4,0	+/- 0,2	0,126	0,099	1,67	1,26	0,84	0,63	0,50	0,42
4,5		0,159	0,125	2,12	1,59	1,06	0,79	0,64	0,53
5,0		0,196	0,154	2,62	1,96	1,31	0,98	0,79	0,65
5,5		0,237	0,186	3,17	2,37	1,58	1,19	0,95	0,79
6,0		0,283	0,222	3,77	2,83	1,88	1,41	1,13	0,94
6,5		0,332	0,260	4,42	3,32	2,21	1,66	1,33	1,11
7,0		0,385	0,302	5,13	3,85	2,56	1,92	1,54	1,28
7,5		0,442	0,347	5,89	4,42	2,94	2,21	1,77	1,47
8,0		0,502	0,394	6,70	5,02	3,35	2,51	2,01	1,67
8,5		0,567	0,445	7,56	5,67	3,78	2,84	2,27	1,89
9,0		0,636	0,499	8,48	6,36	4,24	3,18	2,54	2,12
9,5		0,708	0,556	9,45	7,08	4,72	3,54	2,83	2,36
10,0		0,785	0,616	10,47	7,85	5,23	3,93	3,14	2,62
10,5		0,865	0,679	11,54	8,65	5,77	4,33	3,46	2,88
11,0		0,950	0,746	12,66	9,50	6,33	4,75	3,80	3,17
11,5		1,038	0,815	13,84	10,38	6,92	5,19	4,15	3,46
12,0	1,130	0,887	15,07	11,30	7,54	5,65	4,52	3,77	

* ANMA KÜTLESİ TOLERANSI - %6 DIR. ÇUBUKLARIN ANMA KÜTLELERİNİN AĞIR OLMALARI KUSURLU SAYILMALARINA SEBEP OLMAZ. (TS4559-ÇİZELGE -2)

d (DOUBLE) İŞARETİ ÇİFT ÇUBUKLU OLDUĞUNDA KULLANILIR.